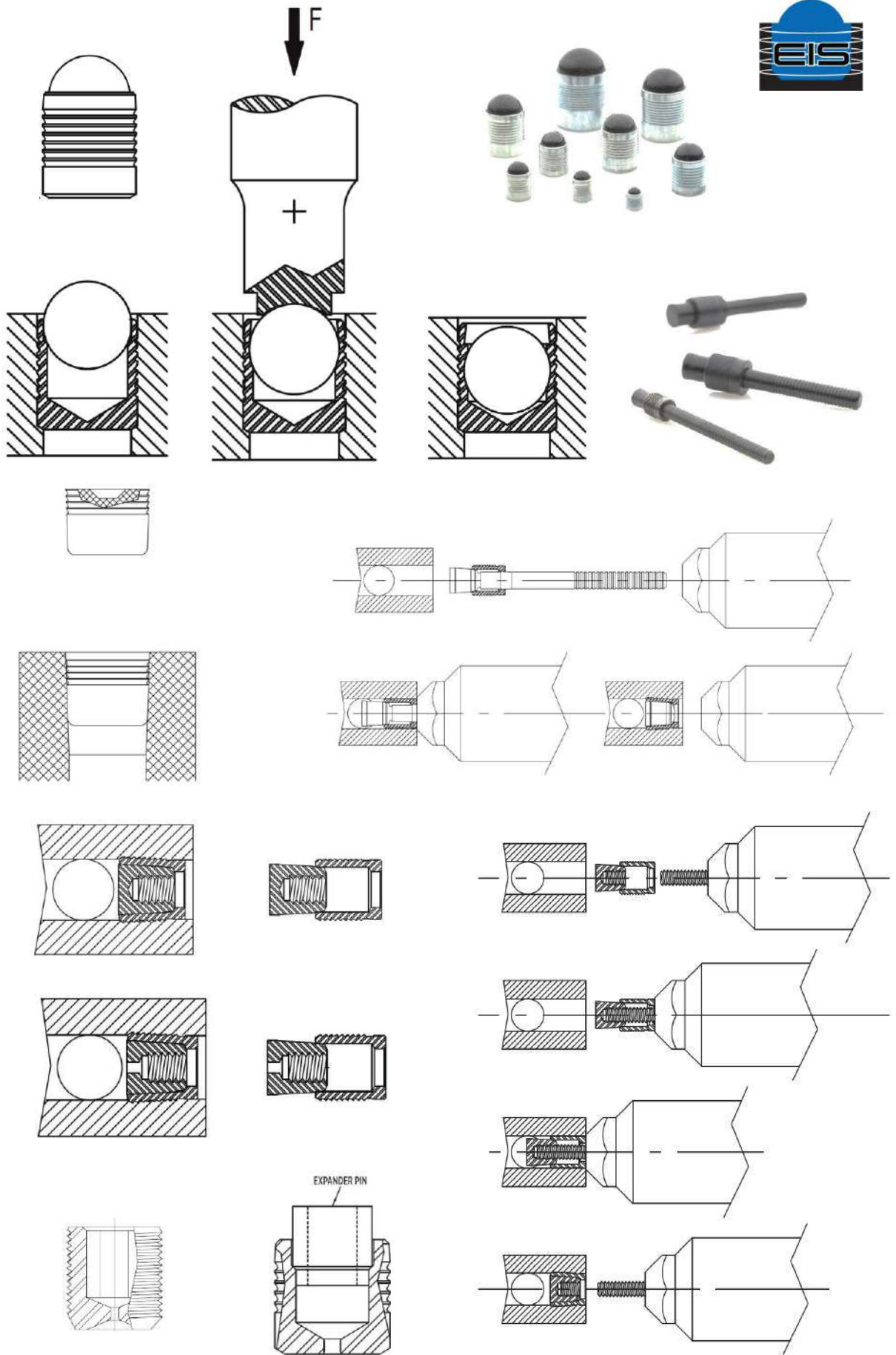


TAPPI METALLICI AD ESPANSIONE

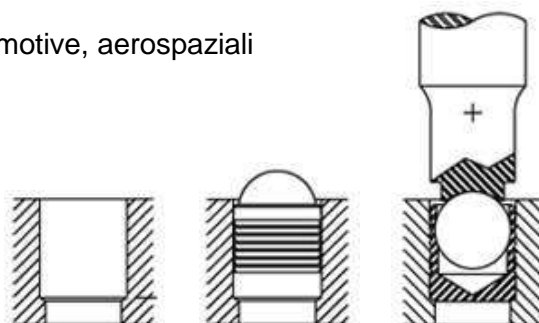


Strada Galli, 56
 00010- Villa Adriana - Tivoli (RM)
 Tel: 06.62.28.23.10
 e-mail info@tecnomill.net
 www.tecnomill.net

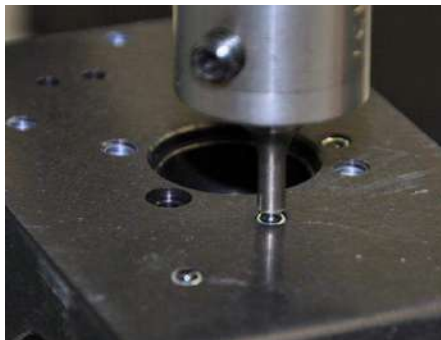
EIS
ENGINEERED
 INSERTS & SYSTEMS, INC.
 ISO/TS 16949-2002 RoHS

Utilizzo in applicazioni idrauliche ed oleodinamiche, industriali, automotive, aerospaziali e lavorazioni meccaniche

- Tenuta a pressioni oltre 2.758Bar
- Semplici da installare
- Non è richiesta la filettatura o alesatura dei fori
- Realizzati in un pezzo unico completamente di metallo
- Misure speciali a richiesta



Utilizzati per tappare e sigillare in maniera permanente fori ausiliari in componenti e sistemi pneumatici, idraulici, ecc. I tappi EIS sono installati in fori ottenuti mediante la semplice lavorazione di foratura, dopo il posizionamento la sfera di espansione viene compressa all'interno del corpo del tappo. Gli anelli di tenuta si ancorano al materiale del foro tappando e sigillando in maniera permanente il foro. L'efficace ma economico sistema di chiusura evita costose lavorazioni di alesatura o maschiatura, lavorazioni per sedi o-ring e l'utilizzo di nastri o composti sigillanti.



PRESTAZIONI

I valori riportati sono da intendersi come indicativi, materiale di supporto, trattamento superficiale, dimensione del foro, e finitura superficiale sono elementi che influenzano le prestazioni di tenuta, contattate il nostro servizio tecnico per maggiori dettagli.

MATERIALE DI SUPPORTO	EIS-1 (tappo acciaio cementato zincato – sfera acciaio da cuscinetti temprato)													
	3mm	4mm	5mm	6mm	7mm	8mm	9mm	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm	20mm	22mm
SAE 1144 SAE 10L15	Pressione di lavoro 5.000psi / 345 Bar Pressione di tenuta 16.000psi / 1.103 Bar							Pressione di lavoro 4.000psi / 275 Bar Pressione di tenuta 13.000psi / 896 Bar						
ASTM A48 Ghisa														
ASTM A356 Ghisa														
2024-T4														
6061-T6	Pressione di lavoro 4.500psi / 310 Bar Pressione di tenuta 14.500psi / 1.000 Bar							Pressione di lavoro 3.500psi / 241 Bar Pressione di tenuta 11.500psi / 793 Bar						
356-T6 Cast Alum														

MATERIALE DI SUPPORTO	EIS-3 (tappo acciaio inox serie 300 – sfera acciaio da cuscinetti temprato o AISI303)													
	3mm	4mm	5mm	6mm	7mm	8mm	9mm	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm	20mm	22mm
SAE 1144 SAE 10L15	Pressione di lavoro 6.500psi / 448 Bar Pressione di tenuta 20.000psi / 1.379 Bar							Pressione di lavoro 5.000psi / 345 Bar Pressione di tenuta 16.500psi / 1.138 Bar						
ASTM A48 Ghisa														
ASTM A356 Ghisa														
2024-T4														
6061-T6	Pressione di lavoro 5.500psi / 379 Bar Pressione di tenuta 17.500psi / 1.207 Bar							Pressione di lavoro 4.000psi / 275 Bar Pressione di tenuta 13.000psi / 896 Bar						
356-T6 Cast Alum														

MATERIALE DI SUPPORTO	EIS-5 (tappo alluminio 2024-T4 – sfera acciaio inox AISI303)													
	3mm	4mm	5mm	6mm	7mm	8mm	9mm	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm	20mm	22mm
SAE 1144 SAE 10L15	Pressione di lavoro 3.000psi / 206 Bar Pressione di tenuta 10.000psi / 689 Bar							Pressione di lavoro 2.500psi / 172 Bar Pressione di tenuta 8.000psi / 551 Bar						
ASTM A48 Ghisa														
ASTM A356 Ghisa														
2024-T4														
6061-T6	Pressione di lavoro 2.000psi / 138 Bar Pressione di tenuta 7.500psi / 517 Bar							Pressione di lavoro 1.500psi / 103 Bar Pressione di tenuta 5.000psi / 344 Bar						
356-T6 Cast Alum														

MATERIALE DI SUPPORTO	Serie RS													
	-	4mm	5mm	6mm	7mm	8mm	9mm	10mm	-	-	-	-	-	-
SAE 1144 SAE 10L15	Pressione di lavoro 7.000psi / 483 Bar Pressione di tenuta 23.000psi / 1.585 Bar													
ASTM A48 Ghisa														
ASTM A356 Ghisa														
2024-T4														
6061-T6	Pressione di lavoro 6.500psi / 448 Bar Pressione di tenuta 20.000psi / 1.379 Bar													
356-T6 Cast Alum														

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE PER EIS-11, EIS-31, EIS-33

PREPARAZIONE DEL FORO

Fate riferimento ai dati riportati a catalogo per determinare diametro e tolleranze della sede del tappo (D2) e del foro da sigillare (D1)

- La rotondità del foro deve risultare entro 0.05mm
- La rugosità del foro deve essere tra Rz(RMS) 10-30 μ m specialmente per materiali duri
- Da evitare rigature a spirale o longitudinali in quanto possono influire sulle prestazioni del tappo
- Assicurarsi che la sede del tappo sia pulita e libera da oli da taglio, trucioli, ecc

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

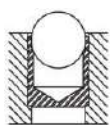


FIG. 1

Inserire il tappo EIS nella sede con la sfera rivolta verso l'esterno ed a contatto con lo spallamento interno. E' di fondamentale importanza che il diametro della sede e del foro da tappare siano delle corrette dimensioni in modo che il tappo sia adeguatamente supportato durante l'installazione e vi sia una buona tenuta



Pressare la sfera nel fodero in modo che la parte superiore di essa risulti leggermente sotto il livello superiore del fodero (Vedi Fig. 2 e 3). I valori approssimativi di corsa S e X sono elencati nella tabella di seguito riportata.

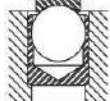


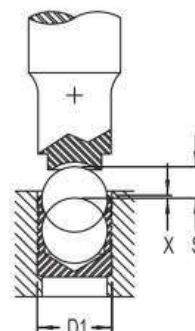
FIG. 2

Assicurarsi di avere l'utensile di installazione corretto per ogni misura di tappo
I tappi EIS-11, EIS-31, EIS-33 possono essere installati con l'utilizzo di un martello e l'apposito utensile per installazione manuale. Possono essere utilizzati anche un punzone o un martello pneumatico con l'apposito utensile di installazione.



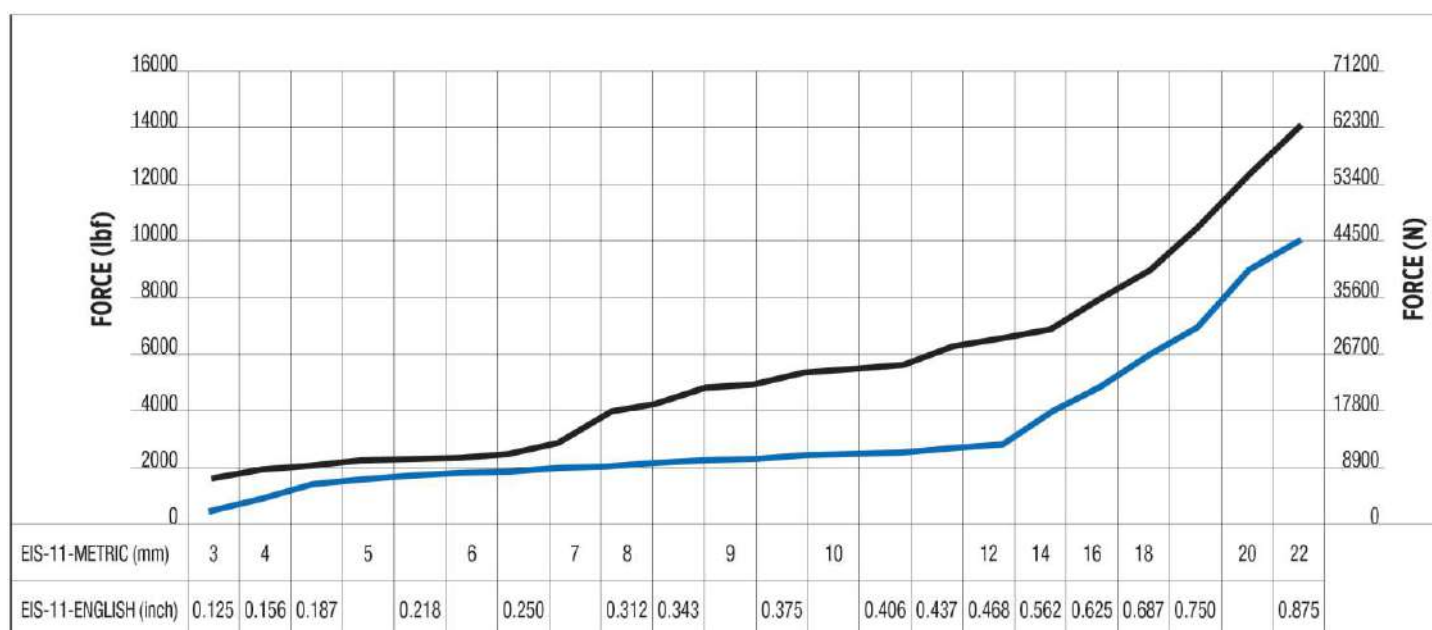
FIG. 3

I tappi EIS-11, EIS-31, EIS-33 possono anche essere installati in modo automatizzato.



EIS-11, EIS-31, EIS-33														
D1 mm	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22
S mm	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.5	6.35	7.0	8.0	9.0	10.0
Z mm +/-0.2	0.4	0.2	0.4	0.4	0.4	0.3	0.4	0.4	0.4	0.4	0.6	0.6	0.8	0.8

FORZA PER INSTALLAZIONE



— Tolleranza foro = +/- 0.0

— Tolleranza foro = +0.10mm / -0.0mm (+.004" / -.000")

ISTRUZIONI PER LA RIMOZIONE EIS-11, EIS-31, EIS-33

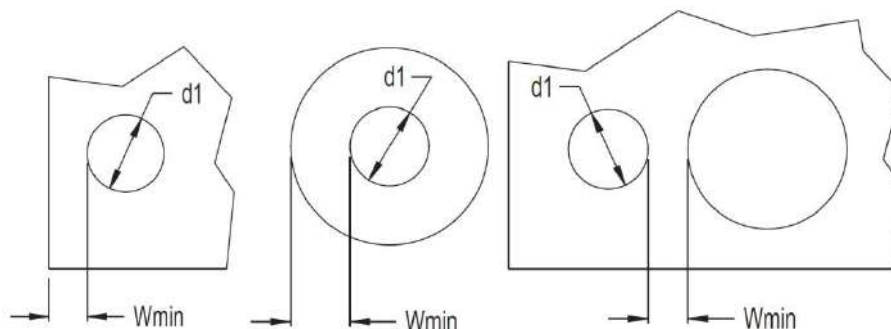
- Forare e filettare la sfera come indicato nella tabella
- Avvitare una vite nella sfera ed estrarla tramite un estrattore
- Forare e filettare il fodero del tappo come indicato nella tabella
- Avvitare una vite nel fodero ed estrarlo tramite un estrattore
- Dopo la rimozione utilizzare un tappo del diametro superiore a quello estratto

FORATURA E MASCHIATURA PER L'ESTRAZIONE DEI TAPPI METRICI									
PUNTE E MASCHI METRICI					PUNTE E MASCHI POLLICI				
Tappo EIS	Ø Foratura sfera	Filettatura sfera	Ø Foratura fodero	Filettatura fodero	Tappo EIS	Ø Foratura sfera	Filettatura sfera	Ø Foratura fodero	Filettatura fodero
3 mm	1.75 mm	M2.2x.45	1.75 mm	M2.2x.45	3 mm	49	2-56	49	2-56
4 mm	2.1 mm	M2.5x.45	2.6 mm	M3x.50	4 mm	42	4-40	42	4-40
5 mm	2.1 mm	M2.5x.45	2.6 mm	M3x.50	5 mm	42	4-40	42	4-40
6 mm	3.0 mm	M3.5x.60	4.5 mm	M5x.80	6 mm	7/64"	6-32	7/64"	6-32
7 mm	3.0 mm	M3.5x.60	5.5 mm	M6x.50	7 mm	28	8-32	28	8-32
8 mm	4.5 mm	M5x.80	6.5 mm	M7x.75	8 mm	20	10-32	20	10-32
9 mm	4.5 mm	M5x.80	7.5 mm	M8x1.00	9 mm	20	10-32	20	10-32
10 mm	6.3 mm	M7x.75	8.0 mm	M9x1.00	10 mm	13/64"	¼-20	13/64"	¼-20
12 mm	6.3 mm	M7x.75	10.5 mm	M11x1.00	12 mm	13/64"	¼-20	13/64"	¼-20
14 mm	7.4 mm	M8x.75	7.4 mm	M8x.75	14 mm	J	5/16-24	J	5/16-24
16 mm	7.4 mm	M8x.75	7.4 mm	M8x.75	16 mm	J	5/16	J	5/16
18 mm	7.4 mm	M8x.75	7.4 mm	M8x.75	18 mm	J	5/16	J	5/16
20 mm	7.4 mm	M8x.75	7.4 mm	M8x.75	20 mm	J	5/16	J	5/16
22 mm	7.4 mm	M8x.75	7.4 mm	M8x.75	22 mm	J	5/16	J	5/16

PROGETTAZIONE

MINIMO SPESSORE DI PARETE E DISTANZA DAI BORDI

L'espansione radiale dei tappi EIS causa una deformazione plastica nel materiale attorno all'alloggiamento del tappo. E' necessario che vengano mantenuti uno spessore di parete ed una distanza dai bordi così da ottimizzare la forza della connessione meccanica fra tappo e alloggiamento. La pressione idraulica operativa, il ciclo termico, il tipo di tappo e le caratteristiche del materiale di supporto sono tutti parametri da considerare per la determinazione dei valori di distanza e spessore di parete minimi.



Di seguito sono espresse le linee guida per la determinazione dello spessore di parete minimo e della distanza minima dai bordi (W_{min}). Questi valori minimi da rispettare fanno sì che venga prodotta solo una leggera deformazione del profilo esterno di valore inferiore a $20\mu m$. Questo non influenza le prestazioni dei tappi EIS. Se non vengono rispettati i valori minimi W_{min} raccomandati, si può sovraccaricare il materiale di supporto andando ad influenzare le prestazioni dei tappi EIS.

Diametro tappo: $d1 \geq 4mm$: $W_{min} = f_{min} * d1$
 $d1 < 4mm$: $W_{min} = f_{min} * d1 + 0.5mm$

Serie Tappi	Materiale di supporto						
	SAE 1144	SAE 10L15	ASTM A48 Ghisa	ASTM A356 Ghisa	2024-T4	6061-T4	356-T6 Alluminio
	Fattore f_{min}						
EIS-11	0.5	0.6	1.0	0.6	0.6	1.0	1.0
EIS-31	0.6	0.8	1.0	0.8	0.8	1.0	1.0

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE PER EIS-RS

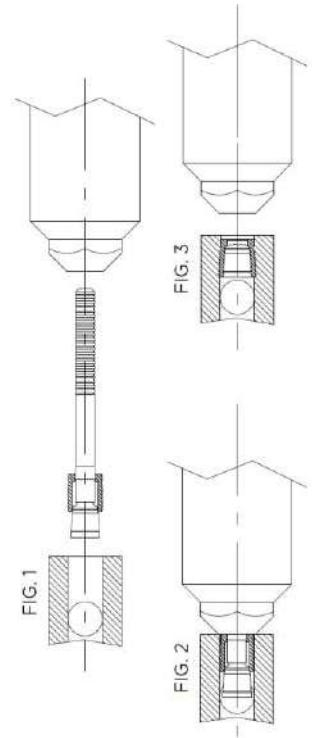
PREPARAZIONE DEL FORO

Fate riferimento ai dati riportati a catalogo per determinare diametro e tolleranze della sede del tappo (D3).

- La rotondità del foro deve risultare entro 0.05mm
- La rugosità del foro deve essere tra Rz(RMS) 10-30 μ m specialmente per materiali duri
- Da evitare rigature a spirale o longitudinali in quanto possono influire sulle prestazioni del tappo
- Assicurarsi che la sede del tappo sia pulita e libera da oli da taglio, trucioli, ecc

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

- L'area di lavoro deve essere pulita
- I tappi EIS RS sono pronti all'utilizzo nello stato in cui vengono inviati, non pulire o lubrificare il tappo o il gambo
- Inserire il gambo nell'utensile, assicurarsi che il tappo sia contro il nasello dell'utensile (FIG.1)
- Inserire il tappo nel foro, assicurarsi che il nasello dell'utensile sia premuto contro il particolare e perpendicolare (FIG.2)
- Attivare l'utensile per espandere il tappo, il gambo si spezzerà al raggiungimento dell'espansione del tappo (FIG.3)
- Assicurarsi di acquistare l'utensile corretto per ogni misura di tappo da installare



PROCEDURA DI RIMOZIONE

- Utilizzando un punzone spingere fuori dal tappo lo spezzone di gambo
- Rimuovere il tappo con una punta e rimuovere dal foro lo spezzone di gambo
- Assicurarsi di aver rimosso trucioli, pezzi di tappo olio grasso e ogni corpo estraneo dal foro
- Installare un nuovo tappo EIS RS

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE PER EIS-RST & RSO

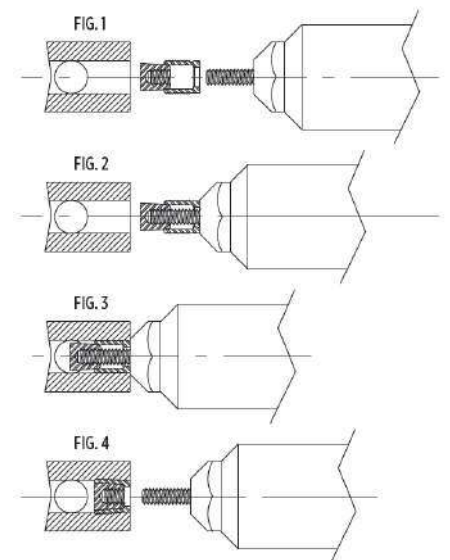
PREPARAZIONE DEL FORO

Fate riferimento ai dati riportati a catalogo per determinare diametro e tolleranze della sede del tappo (D3).

- La rotondità del foro deve risultare entro 0.05mm
- La rugosità del foro deve essere tra Rz(RMS) 10-30 μ m specialmente per materiali duri
- Da evitare rigature a spirale o longitudinali in quanto possono influire sulle prestazioni del tappo
- Assicurarsi che la sede del tappo sia pulita e libera da oli da taglio, trucioli, ecc

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

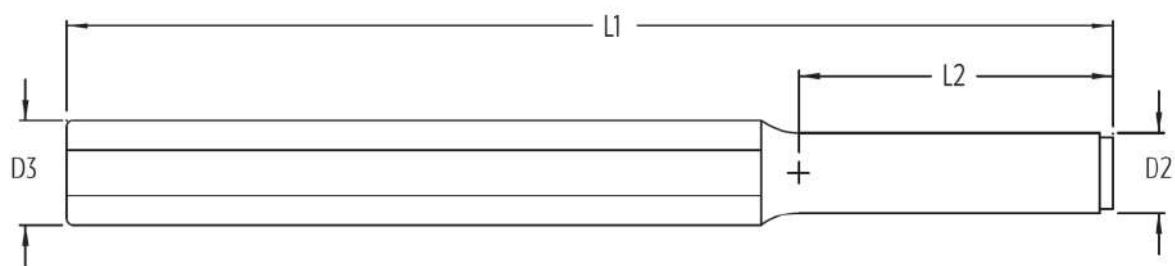
- L'area di lavoro deve essere pulita
- I tappi EIS RST & RSO sono pronti all'utilizzo nello stato in cui vengono inviati, non pulire o lubrificare il tappo o il perno filettato interno (FIG.1)
- Inserire il mandrino filettato dell'utensile nel tappo ed avvitarlo nel perno interno (FIG.2)
- Inserire il tappo nel foro, assicurarsi che il nasello dell'utensile sia premuto contro il particolare e perpendicolare (FIG.3)
- Attivare l'utensile per espandere il tappo, L'utensile tirerà il punzone interno di espansione ed al raggiungimento della coppia di trazione impostata alla trazione del tappo fino a livello del piano attiverà l'inversione di rotazione svitandosi (FIG.4)
- Assicurarsi di acquistare l'utensile corretto per ogni misura di tappo da installare



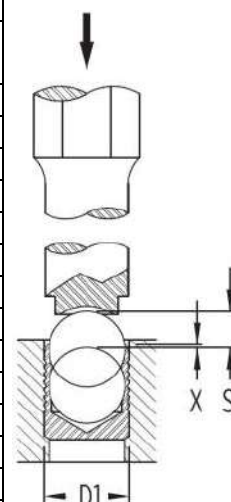
PROCEDURA DI RIMOZIONE

- Utilizzando un punzone spingere fuori dal tappo il perno interno
- Rimuovere il tappo con una punta e rimuovere dal foro il perno interno
- Forare per alloggiare un tappo RST o RSO di misura superiore
- Assicurarsi di aver rimosso trucioli, pezzi di tappo olio grasso e ogni corpo estraneo dal foro
- Installare un nuovo tappo EIS RST o RSO

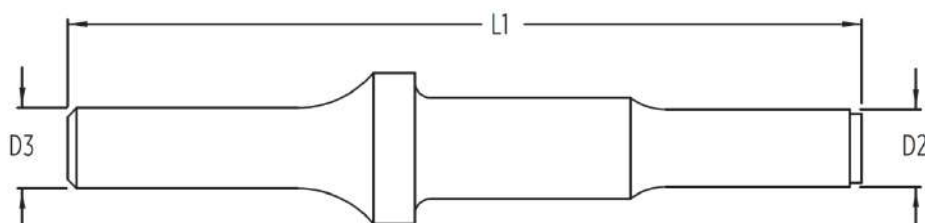
Serie HT – Utensili posatori manuali



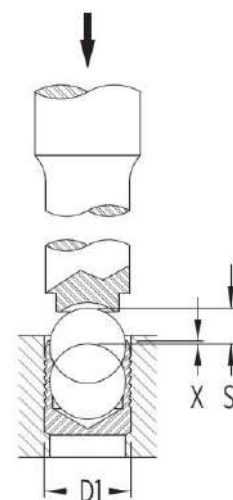
EIS-11, EIS-31, EIS-33						
D1 mm	D3 pollici	L1 mm	D2 mm	L2 mm	X +/-0.2 mm	COD.
3.0	.375	100	2.8	10	0.4	EIS-HT-030
4.0	.375	100	3.8	10	0.2	EIS-HT-040
5.0	.375	100	4.7	12	0.4	EIS-HT-050
6.0	.375	100	5.8	15	0.4	EIS-HT-060
7.0	.375	100	6.8	18	0.4	EIS-HT-070
8.0	.375	100	7.8	20	0.3	EIS-HT-080
9.0	.625	100	8.7	22	0.4	EIS-HT-090
10.0	.625	150	9.8	25	0.4	EIS-HT-100
12.0	.625	150	11.7	30	0.4	EIS-HT-120
14.0	.750	150	13.7	35	0.4	EIS-HT-140
16.0	.750	150	15.7	40	0.6	EIS-HT-160
18.0	.750	150	17.7	45	0.6	EIS-HT-180
20.0	1.00	150	19.7	50	0.8	EIS-HT-200
22.0	1.00	150	21.7	55	0.8	EIS-HT-220



Serie AH – Utensili posatori per martello pneumatico

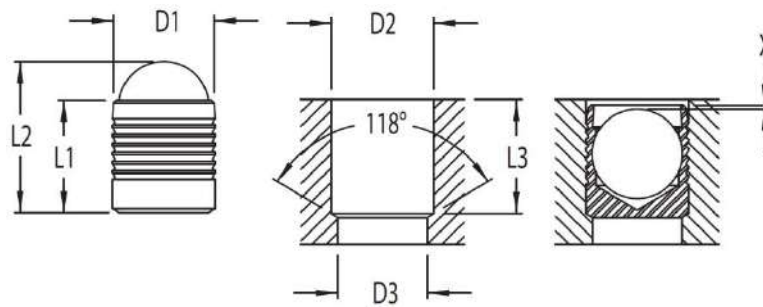


EIS-11, EIS-31, EIS-33					
D1 mm	D3 pollici	L1 mm	D2 mm	X +/-0.2 mm	COD.
3.0	.401	100	2.8	0.4	EIS-AH-030
4.0	.401	100	3.8	0.2	EIS-AH-040
5.0	.401	100	4.7	0.4	EIS-AH-050
6.0	.401	100	5.8	0.4	EIS-AH-060
7.0	.401	100	6.8	0.4	EIS-AH-070
8.0	.401	100	7.8	0.3	EIS-AH-080
9.0	.401	100	8.7	0.4	EIS-AH-090
10.0	.401	100	9.8	0.4	EIS-AH-100
12.0	.401	100	11.7	0.4	EIS-AH-120
14.0	.401	100	13.7	0.4	EIS-AH-140
16.0	.401	100	15.7	0.6	EIS-AH-160
18.0	.401	100	17.7	0.6	EIS-AH-180
20.0	.401	100	19.7	0.8	EIS-AH-200
22.0	.401	100	21.7	0.8	EIS-AH-220



Serie EIS-11

“1” Tappo - Acciaio cementato Zincato
 “1” Sfera – Acciaio da cuscinetti temprato, ossidazione nera



EIS-11 Metrici

D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 +0.1 / -0 mm	D3 max mm	L3 min mm	X +/-0.2 mm	COD
3.0	3.6	4.6	3.0	2.2	3.4	0.4	EIS-11-030
4.0	4.0	5.2	4.0	3.3	3.8	0.2	EIS-11-040
5.0	5.5	7.1	5.0	4.3	5.3	0.4	EIS-11-050
6.0	6.5	8.7	6.0	5.3	6.3	0.4	EIS-11-060
7.0	7.5	10.2	7.0	6.4	7.3	0.4	EIS-11-070
8.0	8.5	11.6	8.0	7.4	8.3	0.3	EIS-11-080
9.0	10.0	13.6	9.0	8.4	9.8	0.4	EIS-11-090
10.0	11.0	15.2	10.0	9.4	10.8	0.4	EIS-11-100
12.0	13.0	17.9	12.0	10.6	12.8	0.4	EIS-11-120
14.0	15.0	20.6	14.0	12.7	14.5	0.4	EIS-11-140
16.0	17.0	23.4	16.0	14.7	16.5	0.6	EIS-11-160
18.0	19.0	26.4	18.0	16.7	18.5	0.6	EIS-11-180
20.0	22.0	30.1	20.0	18.7	21.5	0.8	EIS-11-200
22.0	25.0	34.0	22.0	20.7	24.5	0.8	EIS-11-220

EIS-11 Pollici

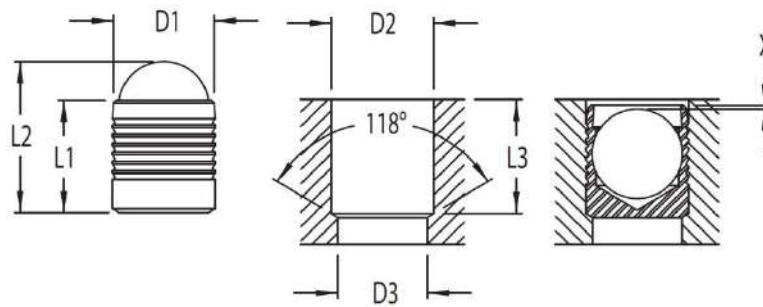
D1 pollici	L1 pollici	L2 pollici	D2 +.004 / -0 pollici	D3 max pollici	L3 min pollici	X +0 / -.01 pollici	COD
.1562	.157	.21	.1562	.130	.150	0.010	EIS-11-156
.1875	.216	.28	.1875	.160	.209	0.010	EIS-11-187
.2187	.220	.28	.2187	.190	.208	0.010	EIS-11-218
.2500	.256	.34	.2500	.220	.248	0.010	EIS-11-250
.2812	.295	.40	.2812	.250	.287	0.010	EIS-11-281
.3125	.334	.46	.3125	.281	.327	0.010	EIS-11-312
.3437	.394	.53	.3437	.312	.385	0.010	EIS-11-343
.3750	.433	.60	.3750	.343	.425	0.010	EIS-11-375
.4062	.437	.59	.4062	.375	.425	0.010	EIS-11-406
.4375	.515	.68	.4375	.406	.503	0.010	EIS-11-437
.4687	.512	.71	.4687	.437	.504	0.010	EIS-11-468

EIS-11 Pollici – serie corta

D1 pollici	L1 pollici	L2 pollici	D2 +.004 / -0 pollici	D3 max pollici	L3 min pollici	X +0 / -.01 pollici	COD
.0937	.098	.12	.0937	.070	.081	0.010	EIS-11-093S
.1250	.125	.16	.1250	.100	.113	0.010	EIS-11-125S
.1562	.125	.17	.1562	.130	.113	0.010	EIS-11-156S
.1875	.187	.24	.1875	.160	.170	0.010	EIS-11-187S
.2187	.187	.25	.2187	.190	.170	0.010	EIS-11-218S
.2500	.225	.30	.2500	.220	.196	0.010	EIS-11-250S
.2812	.225	.35	.2812	.250	.233	0.010	EIS-11-281S
.3125	.280	.39	.3125	.281	.255	0.010	EIS-11-312S
.3437	.307	.43	.3437	.312	.275	0.010	EIS-11-343S
.4062	.365	.52	.4062	.375	.308	0.010	EIS-11-406S

Serie EIS-31

“3” Tappo - Acciaio Inox serie 300
 “1” Sfera – Acciaio da cuscinetti temprato



EIS-31 Metrici

D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 +0.1 / -0 mm	D3 max mm	L3 min mm	X +/-0.2 mm	COD
3.0	3.6	4.6	3.0	2.2	3.4	0.4	EIS-31-030
4.0	4.0	5.2	4.0	3.3	3.8	0.2	EIS-31-040
5.0	5.5	7.1	5.0	4.3	5.3	0.4	EIS-31-050
6.0	6.5	8.7	6.0	5.3	6.3	0.4	EIS-31-060
7.0	7.5	10.2	7.0	6.4	7.3	0.4	EIS-31-070
8.0	8.5	11.6	8.0	7.4	8.3	0.3	EIS-31-080
9.0	10.0	13.6	9.0	8.4	9.8	0.4	EIS-31-090
10.0	11.0	15.2	10.0	9.4	10.8	0.4	EIS-31-100
12.0	13.0	17.9	12.0	10.6	12.8	0.4	EIS-31-120
14.0	15.0	20.6	14.0	12.7	14.5	0.4	EIS-31-140
16.0	17.0	23.4	16.0	14.7	16.5	0.6	EIS-31-160
18.0	19.0	26.4	18.0	16.7	18.5	0.6	EIS-31-180
20.0	22.0	30.1	20.0	18.7	21.5	0.8	EIS-31-200
22.0	25.0	34.0	22.0	20.7	24.5	0.8	EIS-31-220

EIS-31 Pollici

D1 pollici	L1 pollici	L2 pollici	D2 +.004 / -0 pollici	D3 max pollici	L3 min pollici	X +0 / -.01 pollici	COD
.1562	.157	.21	.1562	.130	.150	0.010	EIS-31-156
.1875	.216	.28	.1875	.160	.209	0.010	EIS-31-187
.2187	.220	.28	.2187	.190	.208	0.010	EIS-31-218
.2500	.256	.34	.2500	.220	.248	0.010	EIS-31-250
.2812	.295	.40	.2812	.250	.287	0.010	EIS-31-281
.3125	.334	.46	.3125	.281	.327	0.010	EIS-31-312
.3437	.394	.53	.3437	.312	.385	0.010	EIS-31-343
.3750	.433	.60	.3750	.343	.425	0.010	EIS-31-375
.4062	.437	.59	.4062	.375	.425	0.010	EIS-31-406
.4375	.515	.68	.4375	.406	.503	0.010	EIS-31-437
.4687	.512	.71	.4687	.437	.504	0.010	EIS-31-468

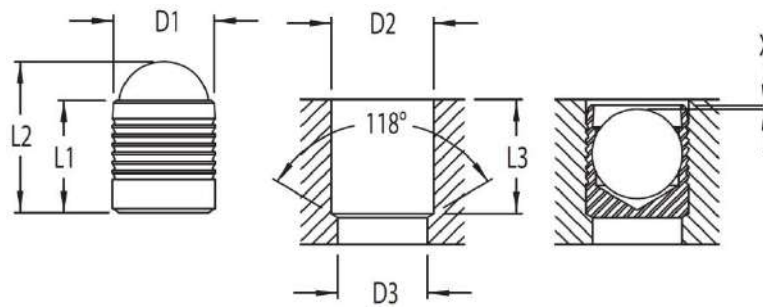
EIS-31 Pollici – serie corta

D1 pollici	L1 pollici	L2 pollici	D2 +.004 / -0 pollici	D3 max pollici	L3 min pollici	X +0 / -.01 pollici	COD
.0937	.098	.12	.0937	.070	.081	0.010	EIS-31-093S
.1250	.125	.16	.1250	.100	.113	0.010	EIS-31-125S
.1562	.125	.17	.1562	.130	.113	0.010	EIS-31-156S
.1875	.187	.24	.1875	.160	.170	0.010	EIS-31-187S
.2187	.187	.25	.2187	.190	.170	0.010	EIS-31-218S
.2500	.225	.30	.2500	.220	.196	0.010	EIS-31-250S
.2812	.225	.35	.2812	.250	.233	0.010	EIS-31-281S
.3125	.280	.39	.3125	.281	.255	0.010	EIS-31-312S
.3437	.307	.43	.3437	.312	.275	0.010	EIS-31-343S
.4062	.365	.52	.4062	.375	.308	0.010	EIS-31-406S

Serie EIS-33

“3” Tappo - Acciaio Inox serie 300

“3” Sfera – Acciaio Inox AISI303



EIS-33 Metrici

D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 +0.1 / -0 mm	D3 max mm	L3 min mm	X +/-0.2 mm	COD
3.0	3.6	4.6	3.0	2.2	3.4	0.4	EIS-33-030
4.0	4.0	5.2	4.0	3.3	3.8	0.2	EIS-33-040
5.0	5.5	7.1	5.0	4.3	5.3	0.4	EIS-33-050
6.0	6.5	8.7	6.0	5.3	6.3	0.4	EIS-33-060
7.0	7.5	10.2	7.0	6.4	7.3	0.4	EIS-33-070
8.0	8.5	11.6	8.0	7.4	8.3	0.3	EIS-33-080
9.0	10.0	13.6	9.0	8.4	9.8	0.4	EIS-33-090
10.0	11.0	15.2	10.0	9.4	10.8	0.4	EIS-33-100
12.0	13.0	17.9	12.0	10.6	12.8	0.4	EIS-33-120
14.0	15.0	20.6	14.0	12.7	14.5	0.4	EIS-33-140
16.0	17.0	23.4	16.0	14.7	16.5	0.6	EIS-33-160
18.0	19.0	26.4	18.0	16.7	18.5	0.6	EIS-33-180
20.0	22.0	30.1	20.0	18.7	21.5	0.8	EIS-33-200
22.0	25.0	34.0	22.0	20.7	24.5	0.8	EIS-33-220

EIS-33 Pollici

D1 pollici	L1 pollici	L2 pollici	D2 +.004 / -0 pollici	D3 max pollici	L3 min pollici	X +0 / -.01 pollici	COD
.1562	.157	.21	.1562	.130	.150	0.010	EIS-33-156
.1875	.216	.28	.1875	.160	.209	0.010	EIS-33-187
.2187	.220	.28	.2187	.190	.208	0.010	EIS-33-218
.2500	.256	.34	.2500	.220	.248	0.010	EIS-33-250
.2812	.295	.40	.2812	.250	.287	0.010	EIS-33-281
.3125	.334	.46	.3125	.281	.327	0.010	EIS-33-312
.3437	.394	.53	.3437	.312	.385	0.010	EIS-33-343
.3750	.433	.60	.3750	.343	.425	0.010	EIS-33-375
.4062	.437	.59	.4062	.375	.425	0.010	EIS-33-406
.4375	.515	.68	.4375	.406	.503	0.010	EIS-33-437
.4687	.512	.71	.4687	.437	.504	0.010	EIS-33-468

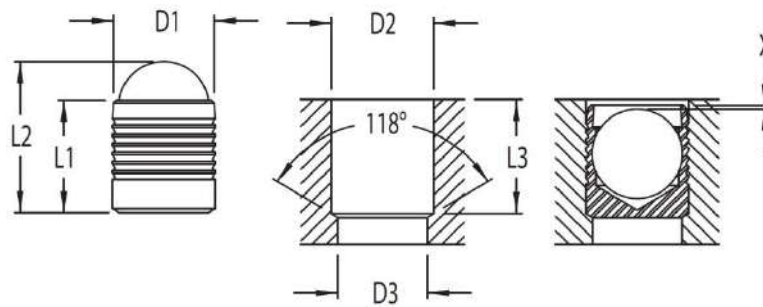
EIS-33 Pollici – serie corta

D1 pollici	L1 pollici	L2 pollici	D2 +.004 / -0 pollici	D3 max pollici	L3 min pollici	X +0 / -.01 pollici	COD
.0937	.098	.12	.0937	.070	.081	0.010	EIS-33-093S
.1250	.125	.16	.1250	.100	.113	0.010	EIS-33-125S
.1562	.125	.17	.1562	.130	.113	0.010	EIS-33-156S
.1875	.187	.24	.1875	.160	.170	0.010	EIS-33-187S
.2187	.187	.25	.2187	.190	.170	0.010	EIS-33-218S
.2500	.225	.30	.2500	.220	.196	0.010	EIS-33-250S
.2812	.225	.35	.2812	.250	.233	0.010	EIS-33-281S
.3125	.280	.39	.3125	.281	.255	0.010	EIS-33-312S
.3437	.307	.43	.3437	.312	.275	0.010	EIS-33-343S
.4062	.365	.52	.4062	.375	.308	0.010	EIS-33-406S

Serie EIS-34

“3” Tappo - Acciaio Inox serie 300

“3” Sfera – Acciaio Inox 440C



EIS-34 Metrici

D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 +0.1 / -0 mm	D3 max mm	L3 min mm	X +/-0.2 mm	COD
3.0	3.6	4.6	3.0	2.2	3.4	0.4	EIS-34-030
4.0	4.0	5.2	4.0	3.3	3.8	0.2	EIS-34-040
5.0	5.5	7.1	5.0	4.3	5.3	0.4	EIS-34-050
6.0	6.5	8.7	6.0	5.3	6.3	0.4	EIS-34-060
7.0	7.5	10.2	7.0	6.4	7.3	0.4	EIS-34-070
8.0	8.5	11.6	8.0	7.4	8.3	0.3	EIS-34-080
9.0	10.0	13.6	9.0	8.4	9.8	0.4	EIS-34-090
10.0	11.0	15.2	10.0	9.4	10.8	0.4	EIS-34-100
12.0	13.0	17.9	12.0	10.6	12.8	0.4	EIS-34-120
14.0	15.0	20.6	14.0	12.7	14.5	0.4	EIS-34-140
16.0	17.0	23.4	16.0	14.7	16.5	0.6	EIS-34-160
18.0	19.0	26.4	18.0	16.7	18.5	0.6	EIS-34-180
20.0	22.0	30.1	20.0	18.7	21.5	0.8	EIS-34-200
22.0	25.0	34.0	22.0	20.7	24.5	0.8	EIS-34-220

EIS-34 Pollici

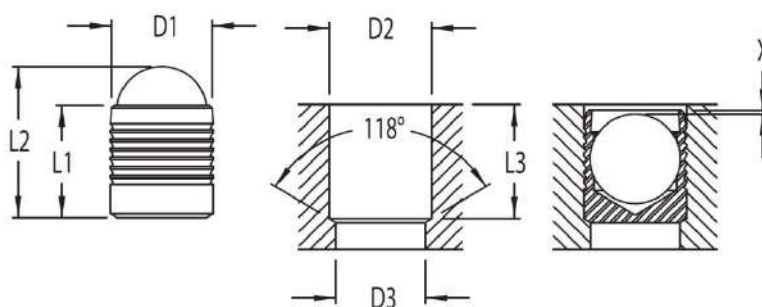
D1 pollici	L1 pollici	L2 pollici	D2 +.004 / -0 pollici	D3 max pollici	L3 min pollici	X +0 / -.01 pollici	COD
.1562	.157	.21	.1562	.130	.150	0.010	EIS-34-156
.1875	.216	.28	.1875	.160	.209	0.010	EIS-34-187
.2187	.220	.28	.2187	.190	.208	0.010	EIS-34-218
.2500	.256	.34	.2500	.220	.248	0.010	EIS-34-250
.2812	.295	.40	.2812	.250	.287	0.010	EIS-34-281
.3125	.334	.46	.3125	.281	.327	0.010	EIS-34-312
.3437	.394	.53	.3437	.312	.385	0.010	EIS-34-343
.3750	.433	.60	.3750	.343	.425	0.010	EIS-34-375
.4062	.437	.59	.4062	.375	.425	0.010	EIS-34-406
.4375	.515	.68	.4375	.406	.503	0.010	EIS-34-437
.4687	.512	.71	.4687	.437	.504	0.010	EIS-34-468

EIS-34 Pollici – serie corta

D1 pollici	L1 pollici	L2 pollici	D2 +.004 / -0 pollici	D3 max pollici	L3 min pollici	X +0 / -.01 pollici	COD
.0937	.098	.12	.0937	.070	.081	0.010	EIS-34-093S
.1250	.125	.16	.1250	.100	.113	0.010	EIS-34-125S
.1562	.125	.17	.1562	.130	.113	0.010	EIS-34-156S
.1875	.187	.24	.1875	.160	.170	0.010	EIS-34-187S
.2187	.187	.25	.2187	.190	.170	0.010	EIS-34-218S
.2500	.225	.30	.2500	.220	.196	0.010	EIS-34-250S
.2812	.225	.35	.2812	.250	.233	0.010	EIS-34-281S
.3125	.280	.39	.3125	.281	.255	0.010	EIS-34-312S
.3437	.307	.43	.3437	.312	.275	0.010	EIS-34-343S
.4062	.365	.52	.4062	.375	.308	0.010	EIS-34-406S

Serie EIS-53

“5” Tappo – Alluminio 2024-T4
 “3” Sfera – Acciaio Inox serie 300



EIS-53 Metrici

D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 +0.1 / -0 mm	D3 max mm	L3 min mm	X +/-0.2 mm	COD Non Trattati	COD Anodizzazione Verde	COD Cromatazione
3.0	3.6	4.6	3.0	2.2	3.4	0.4	EIS-5P3-030	EIS-5N3-030	EIS-5L3-030
4.0	4.0	5.2	4.0	3.3	3.8	0.2	EIS-5P3-040	EIS-5N3-040	EIS-5L3-040
5.0	5.5	7.1	5.0	4.3	5.3	0.4	EIS-5P3-050	EIS-5N3-050	EIS-5L3-050
6.0	6.5	8.7	6.0	5.3	6.3	0.4	EIS-5P3-060	EIS-5N3-060	EIS-5L3-060
7.0	7.5	10.2	7.0	6.4	7.3	0.4	EIS-5P3-070	EIS-5N3-070	EIS-5L3-070
8.0	8.5	11.6	8.0	7.4	8.3	0.3	EIS-5P3-080	EIS-5N3-080	EIS-5L3-080
9.0	10.0	13.6	9.0	8.4	9.8	0.4	EIS-5P3-090	EIS-5N3-090	EIS-5L3-090
10.0	11.0	15.2	10.0	9.4	10.8	0.4	EIS-5P3-100	EIS-5N3-100	EIS-5L3-100
12.0	13.0	17.9	12.0	10.6	12.8	0.4	EIS-5P3-120	EIS-5N3-120	EIS-5L3-120
14.0	15.0	20.6	14.0	12.7	14.5	0.4	EIS-5P3-140	EIS-5N3-140	EIS-5L3-140
16.0	17.0	23.4	16.0	14.7	16.5	0.6	EIS-5P3-160	EIS-5N3-160	EIS-5L3-160
18.0	19.0	26.4	18.0	16.7	18.5	0.6	EIS-5P3-180	EIS-5N3-180	EIS-5L3-180
20.0	22.0	30.1	20.0	18.7	21.5	0.8	EIS-5P3-200	EIS-5N3-200	EIS-5L3-200
22.0	25.0	34.0	22.0	20.7	24.5	0.8	EIS-5P3-220	EIS-5N3-220	EIS-5L3-220

EIS-53 Pollici

D1 pollici	L1 pollici	L2 pollici	D2 +.004/-0 pollici	D3 max pollici	L3 min pollici	X +/-0.01 pollici	COD Non Trattati	COD Anodizzazione Verde	COD Cromatazione
.1562	.157	.21	.1562	.130	.150	0.010	EIS-5P3-156	EIS-5N3-156	EIS-5L3-156
.1875	.216	.28	.1875	.160	.209	0.010	EIS-5P3-187	EIS-5N3-187	EIS-5L3-187
.2187	.220	.28	.2187	.190	.208	0.010	EIS-5P3-218	EIS-5N3-218	EIS-5L3-218
.2500	.256	.34	.2500	.220	.248	0.010	EIS-5P3-250	EIS-5N3-250	EIS-5L3-250
.2812	.295	.40	.2812	.250	.287	0.010	EIS-5P3-281	EIS-5N3-281	EIS-5L3-281
.3125	.334	.46	.3125	.281	.327	0.010	EIS-5P3-312	EIS-5N3-312	EIS-5L3-312
.3437	.394	.53	.3437	.312	.385	0.010	EIS-5P3-343	EIS-5N3-343	EIS-5L3-434
.3750	.433	.60	.3750	.343	.425	0.010	EIS-5P3-375	EIS-5N3-375	EIS-5L3-375
.4062	.437	.59	.4062	.375	.425	0.010	EIS-5P3-406	EIS-5N3-406	EIS-5L3-406
.4375	.515	.68	.4375	.406	.503	0.010	EIS-5P3-437	EIS-5N3-437	EIS-5L3-437
.4687	.512	.71	.4687	.437	.504	0.010	EIS-5P3-468	EIS-5N3-468	EIS-5L3-468

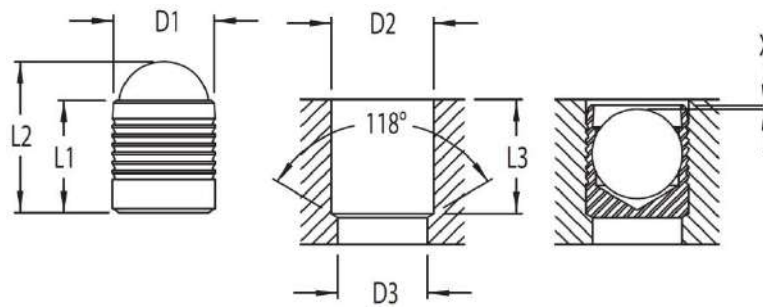
EIS-53 Pollici – serie corta

D1 pollici	L1 pollici	L2 pollici	D2 +.004/-0 pollici	D3 max pollici	L3 min pollici	X +/-0.01 pollici	COD Non Trattati	COD Anodizzazione Verde	COD Cromatazione
.0937	.098	.12	.0937	.070	.081	0.010	EIS-5P3-093S	EIS-5N3-093S	EIS-5L3-093S
.1250	.125	.16	.1250	.100	.113	0.010	EIS-5P3-125S	EIS-5N3-125S	EIS-5L3-125S
.1562	.125	.17	.1562	.130	.113	0.010	EIS-5P3-156S	EIS-5N3-156S	EIS-5L3-156S
.1875	.187	.24	.1875	.160	.170	0.010	EIS-5P3-187S	EIS-5N3-187S	EIS-5L3-187S
.2187	.187	.25	.2187	.190	.170	0.010	EIS-5P3-218S	EIS-5N3-218S	EIS-5L3-218S
.2500	.225	.30	.2500	.220	.196	0.010	EIS-5P3-250S	EIS-5N3-250S	EIS-5L3-250S
.2812	.225	.35	.2812	.250	.233	0.010	EIS-5P3-281S	EIS-5N3-281S	EIS-5L3-281S
.3125	.280	.39	.3125	.281	.255	0.010	EIS-5P3-312S	EIS-5N3-312S	EIS-5L3-312S
.3437	.307	.43	.3437	.312	.275	0.010	EIS-5P3-343S	EIS-5N3-343S	EIS-5L3-343S
.4062	.365	.52	.4062	.375	.308	0.010	EIS-5P3-406S	EIS-5N3-406S	EIS-5L3-406S

Serie EIS-88

“8” Tappo - Acciaio Inox AISI316

“8” Sfera – Acciaio Inox AISI316



EIS-88 Metrici

D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 +0.1 / -0 mm	D3 max mm	L3 min mm	X +/-0.2 mm	COD
3.0	3.6	4.6	3.0	2.2	3.4	0.4	EIS-88-030
4.0	4.0	5.2	4.0	3.3	3.8	0.2	EIS-88-040
5.0	5.5	7.1	5.0	4.3	5.3	0.4	EIS-88-050
6.0	6.5	8.7	6.0	5.3	6.3	0.4	EIS-88-060
7.0	7.5	10.2	7.0	6.4	7.3	0.4	EIS-88-070
8.0	8.5	11.6	8.0	7.4	8.3	0.3	EIS-88-080
9.0	10.0	13.6	9.0	8.4	9.8	0.4	EIS-88-090
10.0	11.0	15.2	10.0	9.4	10.8	0.4	EIS-88-100
12.0	13.0	17.9	12.0	10.6	12.8	0.4	EIS-88-120
14.0	15.0	20.6	14.0	12.7	14.5	0.4	EIS-88-140
16.0	17.0	23.4	16.0	14.7	16.5	0.6	EIS-88-160
18.0	19.0	26.4	18.0	16.7	18.5	0.6	EIS-88-180
20.0	22.0	30.1	20.0	18.7	21.5	0.8	EIS-88-200
22.0	25.0	34.0	22.0	20.7	24.5	0.8	EIS-88-220

EIS-88 Pollici

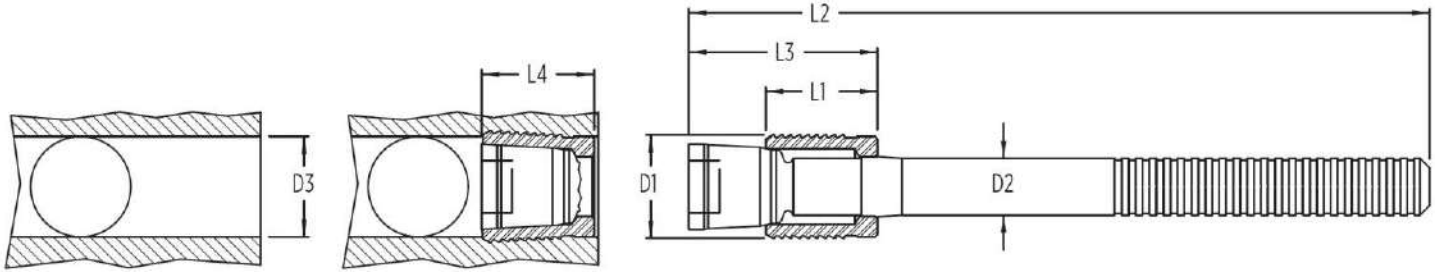
D1 pollici	L1 pollici	L2 pollici	D2 +.004 / -0 pollici	D3 max pollici	L3 min pollici	X +0 / -.01 pollici	COD
.1562	.157	.21	.1562	.130	.150	0.010	EIS-88-156
.1875	.216	.28	.1875	.160	.209	0.010	EIS-88-187
.2187	.220	.28	.2187	.190	.208	0.010	EIS-88-218
.2500	.256	.34	.2500	.220	.248	0.010	EIS-88-250
.2812	.295	.40	.2812	.250	.287	0.010	EIS-88-281
.3125	.334	.46	.3125	.281	.327	0.010	EIS-88-312
.3437	.394	.53	.3437	.312	.385	0.010	EIS-88-343
.3750	.433	.60	.3750	.343	.425	0.010	EIS-88-375
.4062	.437	.59	.4062	.375	.425	0.010	EIS-88-406
.4375	.515	.68	.4375	.406	.503	0.010	EIS-88-437
.4687	.512	.71	.4687	.437	.504	0.010	EIS-88-468

EIS-88 Pollici – serie corta

D1 pollici	L1 pollici	L2 pollici	D2 +.004 / -0 pollici	D3 max pollici	L3 min pollici	X +0 / -.01 pollici	COD
.0937	.098	.12	.0937	.070	.081	0.010	EIS-88-093S
.1250	.125	.16	.1250	.100	.113	0.010	EIS-88-125S
.1562	.125	.17	.1562	.130	.113	0.010	EIS-88-156S
.1875	.187	.24	.1875	.160	.170	0.010	EIS-88-187S
.2187	.187	.25	.2187	.190	.170	0.010	EIS-88-218S
.2500	.225	.30	.2500	.220	.196	0.010	EIS-88-250S
.2812	.225	.35	.2812	.250	.233	0.010	EIS-88-281S
.3125	.280	.39	.3125	.281	.255	0.010	EIS-88-312S
.3437	.307	.43	.3437	.312	.275	0.010	EIS-88-343S
.4062	.365	.52	.4062	.375	.308	0.010	EIS-88-406S

Serie EIS-RS Metrici

Tappo - Acciaio cementato, finitura ossidazione nera
Gambo – Acciaio da bonifica, finitura ossidazione nera



Serie Normale

D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	L3 max mm	L4 max mm	D3 +0.12/-0.0 mm	COD
4.0	4.0	2.50	39	9.0	6.5	4.0	EIS-RS-040
5.0	5.5	3.00	41	10.0	7.5	5.0	EIS-RS-050
6.0	6.5	3.40	43	12.0	8.0	6.0	EIS-RS-060
7.0	7.5	4.10	38	14.0	9.0	7.0	EIS-RS-070
8.0	8.5	4.20	40	15.0	10.5	8.0	EIS-RS-080
9.0	9.5	4.50	43	17.0	11.0	9.0	EIS-RS-090
10.0	10.5	4.75	45	19.0	12.5	10.0	EIS-RS-100

Serie Lunga

D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	L3 max mm	L4 max mm	D3 +0.12/-0.0 mm	COD
4.0	4.0	2.50	69	9.0	6.5	4.0	EIS-RSL-040
5.0	5.5	3.00	71	10.0	7.5	5.0	EIS-RSL-050
6.0	6.5	3.40	73	12.0	8.0	6.0	EIS-RSL-060
7.0	7.5	4.10	68	14.0	9.0	7.0	EIS-RSL-070
8.0	8.5	4.20	70	15.0	10.5	8.0	EIS-RSL-080
9.0	9.5	4.50	73	17.0	11.0	9.0	EIS-RSL-090
10.0	10.5	4.75	75	19.0	12.5	10.0	EIS-RSL-100

Speciale

A richiesta fornibili altri materiali e misure non standard.

Installazione Automatizzata

Possibilità di installazione tramite macchina automatica CNC a tre assi integrabile in una linea di produzione.

- Area di lavoro: Asse X 508mm – Asse Y 203mm – Asse Z 152mm
- Due cilindri idraulici per l'installazione dei tappi
- Sensori per la verifica dell'avvenuta installazione del tappo
- Interfaccia semplice

Utensili per installazione automatica

- Controllo pneumatico, installazione tappo idraulica
- Nessuna elettronica di controllo
- Integrabili in linea di produzione

Tabelle di Conversione Codici EIS • KVT • Kenig-CV • Farmington Serie Metrica

Tappo: Acciaio cementato Zincato Sfera: Acciaio da cuscinetti temprato				Tappo: Acciaio Inox serie 300 Sfera: Acciaio da cuscinetti temprato			
EIS	KVT	Kenig-CV	Farmington	EIS	KVT	Kenig-CV	Farmington
EIS-11-030	MB 850-030	-	CVMS0031110A	EIS-31-030	MB 700-030	-	CVMS0033110A
EIS-11-040	MB 850-040	-	CVMS0041110A	EIS-31-040	MB 700-040	-	CVMS0043110A
EIS-11-050	MB 850-050	-	CVMS0051110A	EIS-31-050	MB 700-050	-	CVMS0053110A
EIS-11-060	MB 850-060	-	CVMS0061110A	EIS-31-060	MB 700-060	-	CVMS0063110A
EIS-11-070	MB 850-070	-	CVMS0071110A	EIS-31-070	MB 700-070	-	CVMS0073110A
EIS-11-080	MB 850-080	-	CVMS0081110A	EIS-31-080	MB 700-080	-	CVMS0083110A
EIS-11-090	MB 850-090	-	CVMS0091110A	EIS-31-090	MB 700-090	-	CVMS0093110A
EIS-11-100	MB 850-100	-	CVMS0101110A	EIS-31-100	MB 700-100	-	CVMS0103110A
EIS-11-120	MB 850-120	-	CVMS0121110A	EIS-31-120	MB 700-120	-	CVMS0123110A
EIS-11-140	MB 850-140	-	CVMS0141110A	EIS-31-140	MB 700-140	-	CVMS0143110A
EIS-11-160	MB 850-160	-	CVMS0161110A	EIS-31-160	MB 700-160	-	CVMS0163110A
EIS-11-180	MB 850-180	-	CVMS0181110A	EIS-31-180	MB 700-180	-	CVMS0183110A
EIS-11-200	MB 850-200	-	CVMS0201110A	EIS-31-200	MB 700-200	-	CVMS0203110A
EIS-11-220	MB 850-220	-	CVMS0221110A	EIS-31-220	MB 700-220	-	CVMS0223110A

Tappo: Acciaio Inox serie 300 Sfera: Acciaio Inox AISI303				Tappo: Acciaio Inox AISI316 Sfera: Acciaio Inox AISI316			
EIS	KVT	Kenig-CV	Farmington	EIS	KVT	Kenig-CV	Farmington
EIS-88-030	MB 700-030	-	CVMS0033130A	EIS-88-030	-	CV588-030	CVMS0038180A
EIS-88-040	MB 700-040	-	CVMS0043130A	EIS-88-040	-	CV588-040	CVMS0048180A
EIS-88-050	MB 700-050	-	CVMS0053130A	EIS-88-050	-	CV588-050	CVMS0058180A
EIS-88-060	MB 700-060	-	CVMS0063130A	EIS-88-060	-	CV588-060	CVMS0068180A
EIS-88-070	MB 700-070	-	CVMS0073130A	EIS-88-070	-	CV588-070	CVMS0078180A
EIS-88-080	MB 700-080	-	CVMS0083130A	EIS-88-080	-	CV588-080	CVMS0088180A
EIS-88-090	MB 700-090	-	CVMS0093130A	EIS-88-090	-	CV588-090	CVMS0098180A
EIS-88-100	MB 700-100	-	CVMS0103130A	EIS-88-100	-	CV588-100	CVMS0108180A
EIS-88-120	MB 700-120	-	CVMS0123130A	EIS-88-120	-	CV588-120	CVMS0128180A
EIS-88-140	MB 700-140	-	CVMS0143130A	EIS-88-140	-	CV588-140	CVMS0148180A
EIS-88-160	-	-	CVMS0163130A	EIS-88-160	-	CV588-160	CVMS0168180A
EIS-88-180	-	-	CVMS0183130A	EIS-88-180	-	CV588-180	CVMS0188180A
EIS-88-200	-	-	CVMS0203130A	EIS-88-200	-	CV588-200	CVMS0208180A
EIS-88-220	-	-	CVMS0223130A	EIS-88-220	-	CV588-220	CVMS0228180A

Tappo: Alluminio 2024-T4 non trattato Sfera: Acciaio Inox serie 300				Tappo: Alluminio 2024-T4 anodizzazione verde Sfera: Acciaio Inox serie 300			
EIS	KVT	Kenig-CV	Farmington	EIS	KVT	Kenig-CV	Farmington
EIS-5P3-030	-	CV173-030	CVMS0037230A	EIS-5N3-030	-	CV143-030	CVMS0034230A
EIS-5P3-040	-	CV173-040	CVMS0047230A	EIS-5N3-040	-	CV143-040	CVMS0044230A
EIS-5P3-050	-	CV173-050	CVMS0057230A	EIS-5N3-050	-	CV143-050	CVMS0054230A
EIS-5P3-060	-	CV173-060	CVMS0067230A	EIS-5N3-060	-	CV143-060	CVMS0064230A
EIS-5P3-070	-	CV173-070	CVMS0077230A	EIS-5N3-070	-	CV143-070	CVMS0074230A
EIS-5P3-080	-	CV173-080	CVMS0087230A	EIS-5N3-080	-	CV143-080	CVMS0084230A
EIS-5P3-090	-	CV173-090	CVMS0097230A	EIS-5N3-090	-	CV143-090	CVMS0094230A
EIS-5P3-100	-	CV173-100	CVMS0107230A	EIS-5N3-100	-	CV143-100	CVMS0104230A
EIS-5P3-120	-	CV173-120	CVMS0127230A	EIS-5N3-120	-	CV143-120	CVMS0124230A
EIS-5P3-140	-	CV173-140	CVMS0147230A	EIS-5N3-140	-	CV143-140	CVMS0144230A
EIS-5P3-160	-	CV173-160	CVMS0167230A	EIS-5N3-160	-	CV143-160	CVMS0164230A
EIS-5P3-180	-	CV173-180	CVMS0187230A	EIS-5N3-180	-	CV143-180	CVMS0184230A
EIS-5P3-200	-	CV173-200	CVMS0207230A	EIS-5N3-200	-	CV143-200	CVMS0204230A
EIS-5P3-220	-	CV173-220	CVMS0227230A	EIS-5N3-220	-	CV143-220	CVMS0224230A

Tappo: Alluminio 2024-T4 cromatazione Sfera: Acciaio Inox serie 300			
EIS	KVT	Kenig-CV	Farmington
EIS-5L3-030	-	CV163-030	CVMS0036230A
EIS-5L3-040	-	CV163-040	CVMS0046230A
EIS-5L3-050	-	CV163-050	CVMS0056230A
EIS-5L3-060	-	CV163-060	CVMS0066230A
EIS-5L3-070	-	CV163-070	CVMS0076230A
EIS-5L3-080	-	CV163-080	CVMS0086230A
EIS-5L3-090	-	CV163-090	CVMS0096230A
EIS-5L3-100	-	CV163-100	CVMS0106230A
EIS-5L3-120	-	CV163-120	CVMS0126230A
EIS-5L3-140	-	CV163-140	CVMS0146230A
EIS-5L3-160	-	CV163-160	CVMS0166230A
EIS-5L3-180	-	CV163-180	CVMS0186230A
EIS-5L3-200	-	CV163-200	CVMS0206230A
EIS-5L3-220	-	CV163-220	CVMS0226230A

Tabelle di Conversione Codici EIS • KVT • Kenig-CV • Farmington Serie Pollici

Tappo: Acciaio cementato Zincato / Sfera: Acciaio da cuscinetti temprato				Tappo: Acciaio Inox serie 300 / Sfera: Acciaio da cuscinetti temprato			
EIS	KVT	Kenig-CV	Farmington	EIS	KVT	Kenig-CV	Farmington
EIS-11-156	-	CV851-156	CVMS1561110A	EIS-31-156	-	CV531-156	CVMS1563110A
EIS-11-187	-	CV851-187	CVMS1871110A	EIS-31-187	-	CV531-187	CVMS1873110A
EIS-11-218	-	CV851-218	CVMS2181110A	EIS-31-218	-	CV531-218	CVMS2183110A
EIS-11-250	-	CV851-250	CVMS2501110A	EIS-31-250	-	CV531-250	CVMS2503110A
EIS-11-281	-	CV851-281	CVMS2811110A	EIS-31-281	-	CV531-281	CVMS2813110A
EIS-11-312	-	CV851-312	CVMS3121110A	EIS-31-312	-	CV531-312	CVMS3123110A
EIS-11-343	-	CV851-343	CVMS3431110A	EIS-31-343	-	CV531-343	CVMS3433110A
EIS-11-375	-	CV851-375	CVMS3751110A	EIS-31-375	-	CV531-375	CVMS3753110A
EIS-11-406	-	CV851-406	CVMS4061110A	EIS-31-406	-	CV531-406	CVMS4063110A
EIS-11-437	-	CV851-437	CVMS4371110A	EIS-31-437	-	CV531-437	CVMS4373110A
EIS-11-468	-	CV851-468	CVMS4681110A	EIS-31-468	-	CV531-468	CVMS4683110A
EIS-11-500	-	CV851-500	CVMS5001110A	EIS-31-500	-	CV531-500	CVMS5003110A
EIS-11-562	-	CV851-562	CVMS5621110A	EIS-31-562	-	CV531-562	CVMS5623110A
EIS-11-625	-	CV851-625	CVMS6251110A	EIS-31-625	-	CV531-625	CVMS6253110A
EIS-11-687	-	CV851-687	CVMS6871110A	EIS-31-687	-	CV531-687	CVMS6873110A
EIS-11-750	-	CV851-750	CVMS7501110A	EIS-31-750	-	CV531-750	CVMS7503110A
EIS-11-875	-	CV851-875	CVMS8751110A	EIS-31-875	-	CV531-875	CVMS8753110A

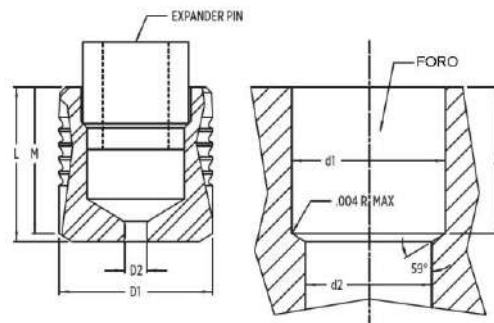
Tappo: Acciaio Inox serie 300 / Sfera: Acciaio Inox AISI303				Tappo: Acciaio Inox AISI316 / Sfera: Acciaio Inox AISI316			
EIS	KVT	Kenig-CV	Farmington	EIS	KVT	Kenig-CV	Farmington
EIS-88-156	MB 600-156A	CV533-156	CVMS1563130A	EIS-88-156	-	CV588-156	CVMS1568180A
EIS-88-187	MB 600-187A	CV533-187	CVMS1873130A	EIS-88-187	-	CV588-187	CVMS1878180A
EIS-88-218	MB 600-218A	CV533-218	CVMS2183130A	EIS-88-218	-	CV588-218	CVMS2188180A
EIS-88-250	MB 600-250A	CV533-250	CVMS2503130A	EIS-88-250	-	CV588-250	CVMS2508180A
EIS-88-281	MB 600-281A	CV533-281	CVMS2813130A	EIS-88-281	-	CV588-281	CVMS2818180A
EIS-88-882	-	CV533-312	CVMS3123130A	EIS-88-882	-	CV588-312	CVMS3128180A
EIS-88-343	-	CV533-343	CVMS3433130A	EIS-88-343	-	CV588-343	CVMS3438180A
EIS-88-375	-	CV533-375	CVMS3753130A	EIS-88-375	-	CV588-375	CVMS3758180A
EIS-88-406	-	CV533-406	CVMS4063130A	EIS-88-406	-	CV588-406	CVMS4068180A
EIS-88-437	-	CV533-437	CVMS4373130A	EIS-88-437	-	CV588-437	CVMS4378180A
EIS-88-468	-	CV533-468	CVMS4683130A	EIS-88-468	-	CV588-468	CVMS4688180A
EIS-88-500	-	CV533-500	CVMS5003130A	EIS-88-500	-	CV588-500	CVMS5008180A
EIS-88-562	-	CV533-562	CVMS5623130A	EIS-88-562	-	CV588-562	CVMS5628180A
EIS-88-625	-	CV533-625	CVMS6253130A	EIS-88-625	-	CV588-625	CVMS6258180A
EIS-88-687	-	CV533-687	CVMS6873130A	EIS-88-687	-	CV588-687	CVMS6878180A
EIS-88-750	-	CV533-750	CVMS7503130A	EIS-88-750	-	CV588-750	CVMS7508180A
EIS-88-875	-	CV533-875	CVMS8753130A	EIS-88-875	-	CV588-875	CVMS8758180A

Tappo: Alluminio 2024-T4 non trattato / Sfera: Acciaio Inox serie 300				Tappo: Alluminio 2024-T4 anodizzati verde / Sfera: Acciaio Inox serie 300			
EIS	KVT	Kenig-CV	Farmington	EIS	KVT	Kenig-CV	Farmington
EIS-5P3-156	-	CV173-156	CVMS1567230A	EIS-5N3-156	-	CV143-156	CVMS1564230A
EIS-5P3-187	-	CV173-187	CVMS1877230A	EIS-5N3-187	-	CV143-187	CVMS1874230A
EIS-5P3-218	-	CV173-218	CVMS2187230A	EIS-5N3-218	-	CV143-218	CVMS2184230A
EIS-5P3-250	-	CV173-250	CVMS2507230A	EIS-5N3-250	-	CV143-250	CVMS2504230A
EIS-5P3-281	-	CV173-281	CVMS2817230A	EIS-5N3-281	-	CV143-281	CVMS2814230A
EIS-5P3-312	-	CV173-312	CVMS3127230A	EIS-5N3-312	-	CV143-312	CVMS3124230A
EIS-5P3-343	-	CV173-343	CVMS3437230A	EIS-5N3-343	-	CV143-343	CVMS3434230A
EIS-5P3-375	-	CV173-375	CVMS3757230A	EIS-5N3-375	-	CV143-375	CVMS3754230A
EIS-5P3-406	-	CV173-406	CVMS4067230A	EIS-5N3-406	-	CV143-406	CVMS4064230A
EIS-5P3-437	-	CV173-437	CVMS4377230A	EIS-5N3-437	-	CV143-437	CVMS4374230A
EIS-5P3-468	-	CV173-468	CVMS4687230A	EIS-5N3-468	-	CV143-468	CVMS4684230A
EIS-5P3-500	-	CV173-500	CVMS5007230A	EIS-5N3-500	-	CV143-500	CVMS5004230A
EIS-5P3-562	-	CV173-562	CVMS5627230A	EIS-5N3-562	-	CV143-562	CVMS5624230A
EIS-5P3-625	-	CV173-625	CVMS6257230A	EIS-5N3-625	-	CV143-625	CVMS6254230A
EIS-5P3-687	-	CV173-687	CVMS6877230A	EIS-5N3-687	-	CV143-687	CVMS6874230A
EIS-5P3-750	-	CV173-750	CVMS7507230A	EIS-5N3-750	-	CV143-750	CVMS7504230A
EIS-5P3-875	-	CV173-875	CVMS8757230A	EIS-5N3-875	-	CV143-875	CVMS8754230A

Tappo: Alluminio 2024-T4 cromatazione - Sfera: Acciaio Inox serie 300			
EIS	KVT	Kenig-CV	Farmington
EIS-5P3-156	-	CV173-156	CVMS1566230A
EIS-5P3-187	-	CV173-187	CVMS1876230A
EIS-5P3-218	-	CV173-218	CVMS2186230A
EIS-5P3-250	-	CV173-250	CVMS2506230A
EIS-5P3-281	-	CV173-281	CVMS2816230A
EIS-5P3-312	-	CV173-312	CVMS3126230A
EIS-5P3-343	-	CV173-343	CVMS3436230A
EIS-5P3-375	-	CV173-375	CVMS3756230A
EIS-5P3-406	-	CV173-406	CVMS4066230A
EIS-5P3-437	-	CV173-437	CVMS4376230A
EIS-5P3-468	-	CV173-468	CVMS4686230A
EIS-5P3-500	-	CV173-500	CVMS5006230A
EIS-5P3-562	-	CV173-562	CVMS5626230A
EIS-5P3-625	-	CV173-625	CVMS6256230A
EIS-5P3-687	-	CV173-687	CVMS6876230A
EIS-5P3-750	-	CV173-750	CVMS7506230A
EIS-5P3-875	-	CV173-875	CVMS8756230A

Inserti Restrittori ad espansione

Foro calibrato con misura a richiesta
Acciaio Inox

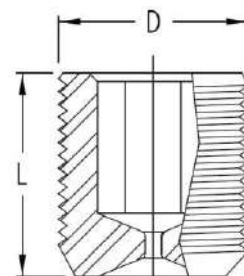


COD	Dimensioni Inserto				Dimensioni Foro Calibrato		
	D1 (+0) mm	L1 (+/-0.010) mm	M (+/-0.010) mm	D2 (+/-0.001) pollici	d1 (+0.010/-0) mm	Min mm	Max mm
EIS-RM-04-XXX	4.00 (-0.030)	4.00	3.70	.012-.050 (0.305-1.27mm)	4.00	3.8	3.3
EIS-RM-05-XXX	5.00 (-0.030)	5.00	5.20	.012-.075 (0.305-1.905mm)	5.00	5.3	4.3
EIS-RM-06-XXX	6.00 (-0.030)	6.00	6.20	.012-.100 (0.305-2.54mm)	6.00	6.3	5.3
EIS-RM-07-XXX	7.00 (-0.036)	7.00	7.20	.012-.130 (0.305-3.302mm)	7.00	7.3	6.2
EIS-RM-08-XXX	8.00 (-0.036)	8.00	8.20	.012-.150 (0.305-3.81mm)	8.00	8.3	7.2
EIS-RM-09-XXX	9.00 (-0.036)	9.00	9.70	.012-.170 (0.305-4.318mm)	9.00	9.8	8.2
EIS-RM-10-XXX	10.00 (-0.036)	10.00	10.70	.012-.195 (0.305-4.953mm)	10.00	10.8	9.2
EIS-RM-12-XXX	12.00 (-0.043)	12.00	12.70	.012-.240 (0.305-6.096mm)	12.00	12.8	11.0
EIS-RM-14-XXX	14.00 (-0.043)	14.00	14.40	.012-.280 (0.305-7.112mm)	14.00	14.5	13.0

Esempio: EIS-RM04-015 – Inserto Inox D.4mm con foro calibrato .015" (0.381mm)

Restrittori filettati

Foro calibrato con misura a richiesta
Filettatura standard
Acciaio Inox o ottone per NPT



METRICI

COD	Misura Filetto	Diametro Foro Calibrato Pollici	D mm	L mm	Chiave Esagonale mm
EIS-TM-04-XXX	4x0.7	.012-.035 (0.305-0.889mm)	4	4	2
EIS-TM-05-XXX	5x0.8	.012-.055 (0.305-1.397mm)	5	5	2.5
EIS-TM-06-XXX	6x1	.012-.075 (0.305-1.905mm)	6	6	3
EIS-TM-08-XXX	8x1.25	.012-.115 (0.305-2.921mm)	8	8	4
EIS-TM-10-XXX	10x1.5	.012-.155 (0.305-3.937mm)	10	10	5
EIS-TM-12-XXX	12x1.75	.012-.195 (0.305-4.953mm)	12	12	6

UN

COD	Misura Filetto	Diametro Foro Calibrato Pollici	D pollici	L pollici	Chiave Esagonale pollici
EIS-TE-164-XXX	8-32	.012-.035 (0.305-0.889mm)	.164	3/16	5/64
EIS-TE-190-XXX	10-32	.012-.050 (0.305-1.27mm)	.190	3/16	3/32
EIS-TE-250-XXX	1/4-28	.012-.085 (0.305-2.159mm)	.250	1/4	1/8
EIS-TE-312-XXX	5/16-24	.012-.115 (0.305-2.921mm)	.312	5/16	5/32
EIS-TE-375-XXX	3/8-24	.012-.145 (0.305-3.683mm)	.375	3/8	3/16
EIS-TE-437-XXX	7/16-20	.012-.175 (0.305-4.445mm)	.437	3/8	7/32
EIS-TE-500-XXX	1/2-20	.012-.210 (0.305-5.334mm)	.500	1/2	1/4

NPT

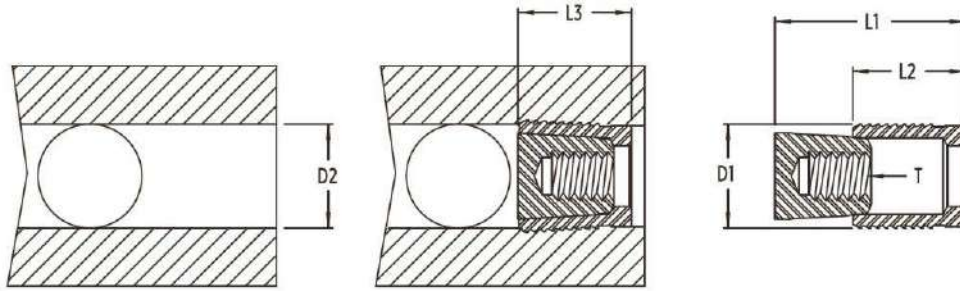
COD	Misura Filetto	Diametro Foro Calibrato Pollici	D pollici	L pollici	Chiave Esagonale pollici
EIS-TP-062-XXX	1/16-27 NPT	.012-.115 (0.305-2.921mm)	.312	.250/.235	5/32
EIS-TP-125-XXX	1/8-27 NPT	.012-.145 (0.305-3.683mm)	.405	.250/.235	3/16
EIS-TP-250-XXX	1/4-18 NPT	.012-.210 (0.305-5.334mm)	.540	.406/.391	1/4
EIS-TP-375-XXX	3/8-18 NPT	.012-.270 (0.305-6.858mm)	.675	.406/.391	5/16

Esempio: EIS-TP-062-015 – Inserto Ottone filetto 1/16-27 con foro calibrato .015" (0.381mm)

Serie EIS-RST

Inserti ad espansione filettati a trazione

Tappo - Acciaio Temprato, ossidazione nera
Spina Filettata: Acciaio temprato, ossidazione nera



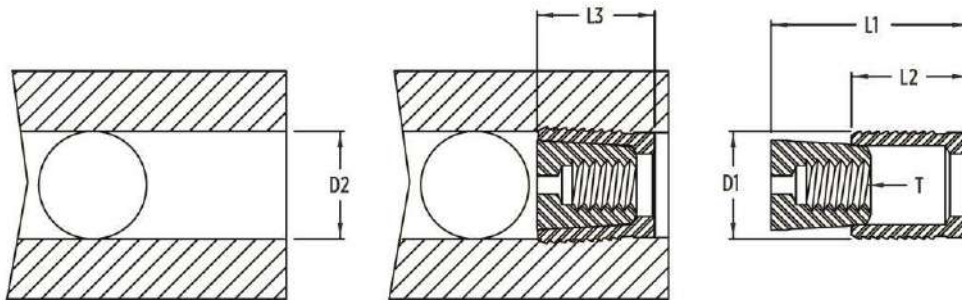
D1 mm	L1 mm	D2 +0.1 / -0 mm	L2 max mm	L3 min mm	T	COD
7.0	13.0	7.0	7.5	8.0	4-40UNC	EIS-RST-070
8.0	14.0	8.0	8.5	9.0	6-32UNC	EIS-RST-080
9.0	16.0	9.0	9.5	10.0	8-32UNC	EIS-RST-090
10.0	18.0	10.0	10.5	11.0	10-32UNC	EIS-RST-100
12.0	21.0	12.0	12.5	13.0	10-32UNC	EIS-RST-120
14.0	25.0	14.0	14.5	15.0	1/4-20UNC	EIS-RST-140
16.0	28.0	16.0	16.5	17.0	1/4-20UNC	EIS-RST-160
18.0	31.5	18.0	18.5	19.0	5/16-18UNC	EIS-RST-180
20.0	35.0	20.0	20.5	21.0	3/8-16UNC	EIS-RST-200
22.0	38.5	22.0	22.5	23.0	3/8-16UNC	EIS-RST-220

Coperti da Brevetto

Serie EIS-RSO

Inserti restrittori ad espansione filettati a trazione

Tappo - Acciaio Temprato, ossidazione nera
Spina Filettata: Acciaio temprato, ossidazione nera



D1 mm	L1 mm	D2 +0.1 / -0 mm	L2 max mm	L3 min mm	T	COD
7.0	13.0	7.0	7.5	8.0	4-40UNC	EIS-RSO-070-xxx
8.0	14.0	8.0	8.5	9.0	6-32UNC	EIS-RSO-080-xxx
9.0	16.0	9.0	9.5	10.0	8-32UNC	EIS-RSO-090-xxx
10.0	18.0	10.0	10.5	11.0	10-32UNC	EIS-RSO-100-xxx
12.0	21.0	12.0	12.5	13.0	10-32UNC	EIS-RSO-120-xxx
14.0	25.0	14.0	14.5	15.0	1/4-20UNC	EIS-RSO-140-xxx
16.0	28.0	16.0	16.5	17.0	1/4-20UNC	EIS-RSO-160-xxx
18.0	31.5	18.0	18.5	19.0	5/16-18UNC	EIS-RSO-180-xxx
20.0	35.0	20.0	20.5	21.0	3/8-16UNC	EIS-RSO-200-xxx
22.0	38.5	22.0	22.5	23.0	3/8-16UNC	EIS-RSO-220-xxx

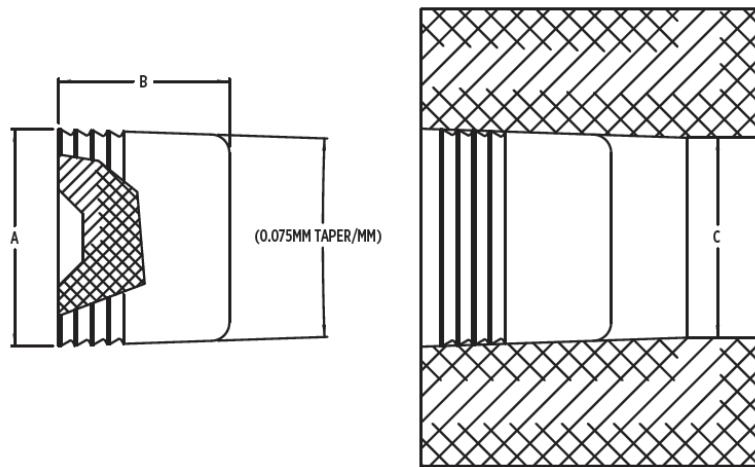
Coperti da Brevetto

ESEMPIO DI ORDINAZIONE: EIS-RSO-070-030 Tappo d.7mm con restrittore calibrato d.0.030"

Serie EIS-B

Tappi di tenuta a bassa pressione

Materiale: alluminio 6061
Pressione di esplosione: 35Bar – 500psi



Misura mm	Diametro A mm	Lunghezza B mm	Diametro C mm	COD
7	7.01	.71	6.50	EIS-BB-070
9	9.01	.71	8.38	EIS-BB-090
11	11.03	.71	10.39	EIS-BB-110
13	13.03	.71	12.40	EIS-BB-130
16	16.08	.71	15.39	EIS-BB-160